

Récit d'accident

INTERVENTION DE MAINTENANCE SUR UN ÉQUIPEMENT EN FONCTIONNEMENT

Conséquences

Décès d'une victime

Fracture du bras gauche, poumon perforé et vertèbres touchées pour la seconde victime

Circonstances

Les victimes, qui appartiennent à l'entreprise extérieure travaillent à l'année dans l'entreprise utilisatrice.

La tâche à réaliser est inhabituelle.

Postés sur un échafaudage, les victimes doivent arrimer à un point d'ancrage un filet sous un tube sécheur en rotation pour protéger des projections de matière.

Le filet s'accroche à la boulonnerie du tube sécheur.

Le tube sécheur entraîne le filet qui entraîne l'échafaudage.

Les victimes se trouvent entraînées entre filet et tube sécheur.

Causes probables

- Travail en hauteur près d'un équipement tournant.
- Non consignation de l'équipement en mouvement.
- Pas de rédaction de Plan de prévention spécifique
- Pas d'arrêt d'urgence à proximité directe du lieu d'intervention.
- Pas de vision du process (directe/indirecte) du conducteur de machine.

Les principes généraux de prévention

1 Éviter les risques

- Analyser les causes de projection de matière et les supprimer
- Interdire les accès aux zones où il y a potentiellement projection/chute de matière

2 Évaluer les risques

- En complément de la notice d'instructions, réaliser une évaluation des risques liés à l'activité programmée
- Lors de la visite commune, procéder à une inspection et à une analyse des risques pouvant résulter de l'interférence entre les diverses activités, les installations et les matériels

3 Combattre les risques à la source

- Intégrer à la conception de l'équipement un élément de protection contre les projections

9 Donner les instructions appropriées

- Former le personnel à l'opération

8 Prendre les mesures collectives

- Isoler physiquement la zone du process présentant des risques de projection et permettre un accès par un protecteur mobile avec un dispositif d'interverrouillage
- Mettre en sécurité les installations avant intervention

Exemples d'application à l'activité "Utilisation d'équipement de travail à organe tournant"

4 Adapter le travail à l'homme

- Arrêter la machine pour permettre la réalisation des opérations de maintenance

5 Tenir compte de l'évolution de la technique

- Étudier avec le fournisseur ou en opérant un "benchmark" les solutions techniques qui peuvent être aujourd'hui intégrées sur l'équipement

7 Planifier la prévention

- Organiser la maintenance (*préventive ou curative*), sur un équipement à l'arrêt
- Formaliser les modes opératoires, les réglages spécifiques
- Organiser la mise en sécurité des installations avant intervention

6 Remplacer par ce qui est moins dangereux

- Positionner un filet "à distance" des zones dangereuses du tube sécheur

Pour aller plus loin

Sécurité machine, intégrer les opérations de maintenance

- ED 134 Intervenir sur un équipement de travail, penser sécurité
- ED 6122 Sécurité des équipements de travail
- ED 6129 Sécurité des machines - Mode de fonctionnement des protections neutralisées
- ED 6038 Intervention sur un équipement de travail - Réflexions pour la sécurité lors des arrêts

- ED 6109 Consignations et déconsignations

Préparation et suivi d'intervention Entreprise Utilisatrice et Entreprise Extérieure

- ED 941 Intervention des Entreprises Extérieures
- R473 Organisation des opérations de maintenance et de dépannage sur site

22 % des Accidents de Travail avec arrêts du secteur de la métallurgie sont en lien avec une machine.
60 % des AT "machine" surviennent sur des phases hors "production normale" (source EPICEA)